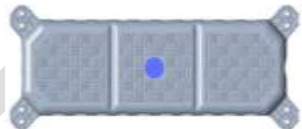


FICHA TECNICA CUBOS PLANTA SOLAR FLOTANTE

PATENTADO EN ESPAÑA

1.-Medidas del cubo soporte: largo 1650mm, ancho 1092mm, alto 175mm. Peso: 15kgs. (+-3%) Grosor: >3mm Flotabilidad: 240kgs./m2 Material: HDPE Marlex 50100 Unidades por contenedor 40'HC: 210uds. Ref. ARO209	
2.-Medidas del cubo pasillo: largo 1092mm, ancho 351mm, alto 175mm. Peso: 6kgs. (+-3%) Grosor: >3mm Flotabilidad: 50kgs./m2 Material: HDPE Marlex 50100 REF. ARO210	
3.-Medidas del soporte: largo 373mm, ancho 110mm, alto 80mm. Peso: 0,4kgs. (+-3%) Grosor: >3mm Material: HDPE Marlex 50100 REF. ARO211	

Colores: Color estándar gris claro.

Otras posibilidades a partir de 210 unidades por color.

Certificados de Calidad:

- Certificado Directiva General de Seguridad de los Productos CE – ISO 25649-1-2017
- Certificado Sistema de Calidad GB/T 19001/2016 / ISO 9001: 2015 STANDARD
- Certificado Sistema de Gestión Medioambiental GB/T 24001/2016 / ISO 14001: 2015 STANDARD
- Certificado Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el trabajo GB/T 45001/ 2020 / ISO45001:2018 STANDARD
- Certificaciones AAA de la PRC
- Test de flotabilidad Método QB 1557-1992
- Certificado material protección rayos UV
- Certificado material Rohs

Durabilidad: En condiciones normales de uso la durabilidad es superior a los 15 años sin mantenimiento. Dependiendo del uso y condiciones atmosféricas de la zona puede ser superior.

Resistentes a los hidrocarburos, aceites, productos químicos, corrosión, agua salada, frío o calor extremos.

Resistentes a los rayos UVA y UVB. El HDPE mezclado con una solución de UV-A y UV-B ofrece una protección del 100% ante los rayos ultravioletas.

Resistencia del material

- Resistencia a la tracción - 31,9Mpa
- Resistencia a los impactos - 66KJ/m2
- Compresión máxima sin roturas 3.000kg.
- Resistencia máxima a la fuerza de tensión por pinchazos 1.900kgs.
- Densidad del HDPE > 0,948grs/cm3
- Resistencia a temperaturas de trabajo: Entre -60°C y +70°C.
- Nuestros productos son 100% reciclables y respetuosos con el medio ambiente.
- Estabilidad térmica. En ausencia completa de oxígeno el HDPE es estable hasta los 290°C. Entre 290°C y 350°C se descompone pero produce poco etileno. A temperaturas superiores a 350° se producen productos gaseosos en cantidad creciente, principalmente butileno.